

**ANDINA OIL** è un fluido idraulico con “elevato indice di viscosità” impiegabile in sistemi oleodinamici in cui vi è richiesto un impiego molto gravoso. Grazie all’additivazione termostabile a basso tenore di zinco, garantisce un funzionamento ottimale anche ad alte temperature di utilizzo. E’ compatibile con tutti i tipi di guarnizioni di tenuta che sono utilizzate e prescritte per circuiti ed organi di tenuta funzionanti con oli minerali.

Per l’avviamento e la manutenzione dei circuiti idraulici di consistente capacità è consigliato effettuare il lavaggio utilizzando lo stesso olio lubrificante che verrà impiegato in seguito onde evitare che l’inquinamento o la mescolanza con oli diversi possano risultare dannose, creando possibili alterazioni qualitative come macchie, schiuma, intasamento filtri.

## Campo di applicazione



Principalmente impiegato in tutti i comandi idraulici e di trasmissione idrostatica di caricatori, elevatori, ascensori idraulici, presse fusione e stampaggio metalli, apripista, paratoie idrauliche ed escavatori ove si richiedano prestazioni superiori.

## Caratteristiche e vantaggi



**Potere antiruggine**



**Pulizia e Protezione**



**Resistenza in condizioni estreme**

L’elevata viscosità ha un notevole potere anticorrosivo, antiruggine e antischiuma che protegge l’impianto da fenomeni di cavitazione e di corrosione, sia delle parti in metallo sia di quelle in gomma

La sua composizione con poco contenuto di metalli evita la sedimentazione mantenendo l’impianto più pulito

Il prodotto garantisce un funzionamento ottimale anche ad alte temperature di utilizzo ed assicura un buon avviamento a freddo dell’impianto anche a basse temperature grazie ad un basso punto di scorrimento.

## Specifiche

- AFNOR NF E 48-603 categoria HM
- VICHERS I-286-S, M-2950-S
- ISO 3448, ISO 11158
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Fives Cincinnati P-68/69/70
- DIN 51524 Part 3 HVL P
- SPERRY VICKERS M 2952 S
- GM LS-2
- FORD M-6C32
- SAE MS1004
- HL, HM, HV
- JCMAS HK
- U.S. Steel 126

## Proprietà

GRADAZIONE SAE	32	46	68
Viscosità a 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	6,89	9,02	12,24
Viscosità a 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	32,61	45,56	68,10
Indice di viscosità	173	172	172
Punto di scorrimento [°C]	-42	-40	-38
Punto di infiammabilità [°C]	N.D.	N.D.	N.D.
Densità a 15°C [g/cm <sup>3</sup> ]	0,865	0,867	0,873