

**ARTIC NO ICE Long Life** è un anticongelante a base di glicole etilenico additivato con un pacchetto inibitore di elevata qualità, formulato per garantire la massima protezione dalla corrosione nei circuiti di raffreddamento dei veicoli pesanti o leggeri di ultima generazione. L'efficace protezione nel tempo dai fenomeni di corrosione nei confronti soprattutto delle leghe leggere, conferisce a questo prodotto una maggiore durata di permanenza nei circuiti di raffreddamento e di conseguenza un abbattimento dei costi di esercizio.

### Campo di applicazione



ARTIC NO ICE Long Life è consigliato per tutti i circuiti di raffreddamento dei veicoli pesanti e leggeri dell'ultima generazione dove sia richiesto un prodotto di elevata qualità e protezione per i componenti dei motori.

### Caratteristiche e vantaggi



**Potere anticorrosivo**



**Massima Protezione**



**Consumi**



**Migliore scambio termico**

La speciale additivazione garantisce una perfetta protezione del circuito di raffreddamento da corrosioni e formazioni calcaree nei confronti dei materiali impiegati quali leghe di alluminio e magnesio presenti nei motori recenti.

Il pacchetto additivi che compone questo prodotto preserva tutte le parti del circuito di raffreddamento in particolare le parti in gomma come condotti, guarnizioni, manicotti, aumentando vistosamente la durata di pompe e termostati.

L'alta tecnologia della formulazione, consente l'utilizzo di questo prodotto fino a 250.000 Km o ad un massimo di 5 anni prima della sua sostituzione.

La formulazione di elevata qualità assicura un efficace scambio termico che contribuisce ad abbassare la temperatura d'esercizio del motore.

### Specifiche costruttori e internazionali

VW/Audi TL 774 D  
Mercedes MB 325.3  
Ford ESEM97B49-A  
Ford ESD M97 B49-A  
Ford WSS-M97B44-D  
Renault 41-01-001  
Crysler MS 9176  
Volvo (Reg. n.260)  
Opel GM QL 130100

BS 6580 (GB)  
SAE J 1034  
CUNA NC 956-16 (I)  
FK Heft R 443 (D)  
JIS K 2234 (J)  
UNE 26361-88 (E)  
Afnor R 15/601 (F)  
KSM 2142 (K)  
EMPA (CH)  
ASTM D 3306 e 4985  
NATO S 759  
E/L 1415c (MIL Italy)

## Proprietà

Proprietà	METODO ASTM	ARTIC NO ICE
PESO SPECIFICO A 15°C	D 1122	1,115 – 1,125
PH (sol. Acquosa 50% in vol.)	D 1287	8,0 – 9,0
CONTENUTO APPARENTE IN ACQUA	D 1123	4,0 max
ALCALINITA' DI RISERVA	D 1121	5 min.
CENERI	D 1119	2,5 % max.
P.TO CONGELAMENTO (Sol. Acq. 50% vol.)	D 1177	-38 °C
P.TO DI EBOLLIZIONE	D 1120	165 °C min.
P.TO DI EBOLLIZIONE (Sol. Acq. 50% vol.)	D 1120	108 °C
SCHIUMEGGIAMENTO	D 1881	50/3" ml/s max
SOLUBILITA' IN ACQUA		Completa
RESISTENZA ALLE ACQUE DURE	CUNA NC 956-14	Limpido
COLORE FLUIDO		Rosa o Giallo
EFFETTO SULLE FINITURE	D 1882	Nessuno

## Performance level con diverse concentrazioni

CONCENTRAZIONE	TEMPERATURA DI CONGELAMENTO
10% vol.	-4°C
20% vol.	-9°C
30% vol.	-17°C
40% vol.	-26°C
50% vol.	-38°C

## Test di corrosione

TEST DI CORROSIONE IN VETRO METODO ASTM D 3306	PRODOTTO
RAME	0,6
LEGA DA SALDATURA	2,1
OTTONE	0,8
ACCIAIO	-0,1
GHISA	-0,2
ALLUMINIO	2,3