

EXTRA HUB 2 è un grasso per alte temperature, multifunzionale con caratteristiche EP. Possiede una buona stabilità termica che, associata ad un alto punto di gocciola, ne permette l'utilizzo anche in presenza di elevata temperatura. La bilanciata additivazione conferisce inoltre al grasso considerevoli proprietà antiusura e di resistenza all'acqua.

Campo di applicazione

Può essere usato in diverse applicazioni industriali: quelle tipiche sono rappresentate da cuscinetti piani od a rotolamento operanti a temperatura costante superiore agli 80 °C, per ogni cinematismo che richieda prestazioni superiori rispetto ad un tradizionale grasso al litio.

Caratteristiche

ADDENSANTE:	SAPONE DI LITIO COMPLESSO
ADDITIVI:	ANTIOSSIDANTI - ANTIATTRITO – ESTREME PRESSIONI
COLORE:	NOCCIOLA CH.
ASPETTO:	POMATOSO
TEMPERATURE DI UTILIZZO RACCOMANDATE (°C)	MIN -15 / MAX +175

Proprietà

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VALORI TIPICI	VALORE LIMITE MIN	VALORE LIMITE MAX
CLASSIFICAZIONE NLGI		ASTM D217	2		
PUNTO DI GOCCIOLAMENTO	°C	ASTM D566	285	270	
PENETRAZIONE A 25°C	1/10 mm	ASTM D217	280	265	295
PENETRAZIONE MANIPOLATA 60 C. A 25°C	1/10 mm	ASTM D217	280	265	295
PENETRAZIONE MANIPOLATA 10.000 C. A 25°C	1/10 mm	ASTM D217			
TIKMAN TEST	Lbs	ASTM D2509	45	40	
FOUR BALL TESTER WELDING LOAD	Kg	ASTM D2596	2500		
WATER WASHOUT TEST	%	ASTM D1264	5		6

CARATTERISTICHE OLIO BASE MINERALE RAFFINATO 100% ESENTE DA PCB E PCT PCA INF. A 3%	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VALORI TIPICI	VALORE LIMITE MIN	VALORE LIMITE MAX
VISCOSITA' A 40°C (ISO)	cSt	ASTM D445	220	200	240
VISCOSITA' A 100°C	cSt	ASTM D445	16		
PESO SPECIFICO	g/cm3	ASTM D1298	0,899	0,885	
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	°C	ASTM D92	250	230	