

I **NOALOIL IDRO** sono fluidi lubrificanti a basso tenore di zinco creati per impiego in sistemi oleodinamici con prestazioni elevate. Caratteristica fondamentale è la composizione termostabile che crea nell'impianto oleodinamico un'ottima resistenza all'ossidazione e all'invecchiamento.

Campo di applicazione



Adatti ad essere impiegati negli impianti di trasmissione oleodinamica prevalentemente industriali, agricoli e movimento terra. Posso essere utilizzati negli impianti con centralina a controllo numerico ed in qualsiasi altro impianto ove si richieda un prodotto con queste particolari caratteristiche.

Caratteristiche e vantaggi



Potere antiusura



Pulizia e Protezione



Resistenza in condizioni estreme

La composizione a basso contenuto di metalli evita la sedimentazione, prevenendo la formazione di morchie e depositi solidi, garantendo un'acidità più bassa.

La lubrificabilità di questi prodotti è molto elevata, hanno un notevole potere anticorrosivo, antiruggine e antischiuma che ha la funzione di proteggere l'impianto da fenomeni di cavitazione, di corrosione sia nei confronti dei metalli che delle parti in gomma, ed una buona demulsività che sopperisce la formazione di condense.

Il prodotto garantisce un buon avviamento a freddo dell'impianto anche a basse temperature grazie ad un basso punto di scorrimento.

Specifiche

- AFNOR NF E 48-603 categoria HM
- VICHERS I-286-S, M-2950-S
- FORD M-6C32
- ISO 3448, ISO 11158
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Fives Cincinnati P-68/69/70
- GM LS-2
- HL, HM, HV
- DIN 51524 Part 1 HL, Part 2 HLP, Part 3 HVLP
- JCMAS HK
- U.S. Steel 126
- SAE MS1004

Proprietà

GRADAZIONE SAE	15	32	46	68	100	150	220
Viscosità a 100 °C [mm ² /s]	3,81	5,45	7,02	9,3	12,22	15,84	20,45
Viscosità a 40 °C [mm ² /s]	16,75	32,06	46,09	68,17	99,89	149,89	229,06
Indice di viscosità	98	106	105	101	99	102	95
Punto di scorrimento [°C]	-30	-27	-25	-24	-24	-21	-11
Densità a 15°C [g/cm ³]	0,859	0,866	0,869	0,872	0,880	0,883	0,890