

Il **NOALOIL MINERA S** sono degli oli 100% SINTETICI per riduttori ed ingranaggi fortemente caricati e con temperature d'esercizio particolarmente elevate. I **NOALOIL MINERA S** sono ideati per la lubrificazione di riduttori a vite senza fine, ingranaggi cilindrici dritti ed elicoidali con pressioni di contatto molto alte, cuscinetti volventi, viti di traslazione. I **NOALOIL MINERA S** sono formulati con basi sintetiche selezionate ad alto indice di viscosità naturale, e la loro resistenza al taglio gli consente un utilizzo per lunghi cicli d'esercizio senza perdere la viscosità iniziale e quindi garantire sempre un perfetto film lubrificante.

## Campo di applicazione



I **NOALOIL MINERA S** Sono utilizzati nelle industrie per la lavorazione del vetro, della ceramica, delle materie plastiche, ed in tutte le industrie che per necessità di produzione utilizzano in continuo i propri impianti ad elevate temperature.

## Caratteristiche e vantaggi



**Potere antiusura**

Elevato potere antiossidante naturale ed additivi specifici permettono lunghi cicli di lavoro senza ossidazione del lubrificante.



**Resistenza in condizioni estreme**

Le specifiche basi sintetiche resistenti all'ossidazione, in sinergia con particolari e selezionati additivi antiossidanti, permettono un utilizzo con temperature di esercizio elevate, nell'ordine di 120°C nel serbatoio e punte di 200°C nelle zone più a contatto col calore, mantenendo una bassissima ossidazione del lubrificante. Nel caso in cui le temperature siano prossime al punto di infiammabilità, i residui carboniosi risultano essere molto bassi in confronto agli altri lubrificanti.



**Pulizia e Protezione**

Eccezionale potere estreme pressioni in grado di proteggere dall'usura gli ingranaggi e qualsiasi meccanismo in movimento. Nella prova FZG viene raggiunto il livello 12.

Gli ottimi poteri antiruggine ed anticorrosivo proteggono la scatola ingranaggi da ruggine e corrosione che si potrebbero formare con la presenza di condensa ed acqua.

## Specifiche

- ANSI/AGMA D 9005-D94 (AGMA Nr. 4S, 5S, 6S, 7S)
- DIN 51502 PGLP
- U.S.S. STELL 224
- ISO L CKD – ISO 3448: 150-220-320

## Proprietà

GRADAZIONE SAE	150	220	320
Viscosità a 100 °C [mm <sup>2</sup> /s]	24,6	34,0	46,3
Viscosità a 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	152	230	320
Indice di viscosità	195	195	205
Punto di scorrimento [°C]	-36	-33	-33
Punto di infiammabilità [°C]	240	240	242
Densità a 15°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,00	1,03	1,03