

ECOGEL P INCOLORE è un anticongelante per impianti di refrigerazione ed autoveicoli, di tipo permanente

Campo di applicazione



ECOGEL P INCOLORE è consigliato per gli impianti di refrigerazione, anche in campo alimentare, per tutti i circuiti di raffreddamento dei veicoli pesanti e leggeri dell'ultima generazione dove sia richiesto un prodotto di elevata qualità e protezione per i componenti dei motori.

Caratteristiche e vantaggi



Potere anticorrosivo



Massima Protezione



Consumi



Migliore scambio termico

ECOGEL P INCOLORE a base di GLICOLE PROPILENICO con inibizione inorganica, si distingue per l'assenza di ammine, nitriti e fosfati.

Il basso punto di congelamento delle soluzioni acquose, le eccellenti proprietà di scambio termico, l'alto punto di ebollizione e la bassa tensione di vapore ne fanno un ottimo fluido per circuiti a scambio termico.

La formulazione a base propilenica e l'atossicità del prodotto ne fanno un fluido anticongelante ideale per impianti di refrigerazione nel settore alimentare.

Le proprietà che costituiscono le varie parti del circuito di raffreddamento, in modo particolare verso l'alluminio.

Specifiche costruttori e internazionali

- ASTM D 3306 – Tipo 2 (antigelo a base propilenica)
- CUNA NC 956 – 18 (Ed. 2004) – S.A.E. J 1034

COMPORAMENTO NEI CONFRONTI DEI MANICOTTI IN GOMMA E PARTICOLARI IN PLASTICA

ECOGEL P grazie alla base di Glicole Propilenico puro e alla scelta degli additivi del pacchetto inibitore è un prodotto altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici che compongono i circuiti di raffreddamento.

Proprietà

Proprietà	LIMITI ASTM D 3306	METODO ASTM	ECOGEL P INCOLORE
PESO SPECIFICO A 15°C	1.030 – 1.065	D 1122	1,04 – 1,06
PH (sol. Acquosa 50% in vol.)	7.5 – 11.0	D 1287	8,5 – 10,0
CONTENUTO APPARENTE IN ACQUA	5% max.	D 1123	4,5% max.
ALCALINITA' DI RISERVA	----	D 1121	15 min.
CENERI	5% max.	D 1119	1,5 % max.
P.TO CONGELAMENTO (Sol. Acq. 50% vol.)	-32°C max.	D 1177	-32 °C max.
P.TO DI EBOLLIZIONE	152°C min.	D 1120	155 °C min.
ODORE	----	----	Non offensivo
SCHIUMEGGIAMENTO	150/5 max.	D 1881	50/2 max.
SOLUBILITA' IN ACQUA	Completa	----	Completa
RESISTENZA ALLE ACQUE DURE	Limpido	CUNA NC 956-14	Limpido
EFFETTO SULLE FINITURE	Nessuno	D 1882	Nessuno

Performance level con diverse concentrazioni

CONCENTRAZIONE	PESO SPECIFICO (15°C)	TEMPERATURA DI EBOLLIZIONE	TEMPERATURA DI CONGELAMENTO
10% vol.	1,01	101°C	-3,2°C
20% vol.	1,018	101°C	-8°C
25% vol.	1,023	102°C	-10° C
30% vol.	1,028	103°C	-14°C
33% vol.	1,031	103°C	-15°C
40% vol.	1,037	103°C	-22°C
50% vol.	1,047	104°C	-33°C
60% vol.	1,052	106°C	-48°C
100% vol.	1,045	160°C	-60°C